



Via Giovanni Quarena, 225/B, 25085, GAVARDO (BS) - ITALY  
Tel. 0365-31428    [www.tecmor.it](http://www.tecmor.it)    e-mail: [info@tecmor.it](mailto:info@tecmor.it)

## FICHA TÉCNICA

# LINHA DE CORTE D 300-HC



La linha de corte 300-HC é a solução de corte ideal para o utilizador que procura um sistema de corte simples e de alto desempenho. A tesoura hidráulica D300-HC está posicionada no centro de duas mesas de rolos para a carga e a descarga dos varões.

A mesa de rolos de alimentação é composta por uma estrutura modular de: 7-9-12-15-18-21 metros, com rolos motorizados que permitem o avanço automático das barras a cortar até à tesoura. No lado da mesa de rolos de alimentação encontra-se um armazém de barras para apoiar o feixe de varões a cortar. O movimento de corte da tesoura e a rotação dos rolos motorizados são controlados por um único painel eletrónico, para garantir a máxima segurança do operador.

A mesa de rolos de saída é composta por uma estrutura modular de: 4-7-9-12-15-18-21 metros, com rolos simples. A mesa de rolos de saída está equipada com um batente móvel manual para determinar o comprimento de corte. No lado da mesa de rolos de saída encontra-se um armazém de barras para os varões cortados.

A versão standard da linha de corte 300-HC é composta por 12 metros de mesas de rolos de alimentação e por 6 metros de mesas de rolos de saída; no entanto, a modularidade de toda a estrutura permite ao cliente escolher o layout e o comprimento das mesas pretendidos. No centro da linha de corte encontra-se uma tesoura hidráulica tipo jacaré, modelo D300-HC. Equipada com um batente hidráulico automático, que mantém as barras na posição, a D300-HC permite um corte preciso e seguro de uma grande quantidade de varões de uma só vez, graças às lâminas especiais de 300 mm, utilizáveis nos quatro lados.

MESA DE ROLOS MOTORIZADOS DE ENTRADA  
+  
TESOURA HIDRÁULICA D 300-HC  
+  
MESA DE ROLOS MANUAIS DE SAÍDA COM BATENTE MANUAL

- Lâminas reversíveis em 4 lados - Comprimento da lâmina: 305 mm
- Velocidade de corte: 10-30 cortes/min
- Abertura da mandíbula ajustável
- Unidade hidráulica/bomba do motor instalada no tanque
- Circuito hidráulico com válvula sequencial, válvula de regeneração e válvula de controlo de velocidade
- Óleo: ISO VG 32 - Capacidade útil: 150 litros
- Filtragem de aspiração do tanque: 90 µm
- Ventilação: tampa de ventilação com filtro de ar
- Controlo via painel de controlo em pedestal móvel
- Fixação hidráulica (AUTOMATIC VICE) para fixação da peça durante o corte
- Potência total do sistema: 9 kW = 12 HP
- Força de corte: 135 toneladas
- Gaiola de segurança completa
- Botão de paragem de emergência
- Proteções térmica e elétrica
- Velocidade de alimentação do rolo: 0,5 m/s
- Largura do rolo: 220 mm
- Capacidade do carregador de entrada: 250 kg/min
- Capacidade de saída do depósito: 500 kg/unidade

NÚMERO MÁXIMO DE BARRAS POR CORTE MASSIMOO

| Barras<br>R= 650 N/mm <sup>2</sup> | Ø 10<br>mm | Ø 12<br>mm | Ø 16<br>mm | Ø 20<br>mm | Ø 26<br>mm | Ø 32<br>mm | Ø 36<br>mm | Ø 40<br>mm |
|------------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>D 300-HC</b>                    | <b>18</b>  | <b>16</b>  | <b>12</b>  | <b>9</b>   | <b>6</b>   | <b>4</b>   | <b>3</b>   | <b>1</b>   |

| Barras<br>R= 850 N/mm <sup>2</sup> | Ø 10<br>mm | Ø 12<br>mm | Ø 15<br>mm | Ø 20<br>mm | Ø 25<br>mm | Ø 30<br>mm | Ø 35<br>mm | Ø 40<br>mm |
|------------------------------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|------------|
| <b>D 300-HC</b>                    | <b>16</b>  | <b>12</b>  | <b>9</b>   | <b>6</b>   | <b>4</b>   | <b>3</b>   | <b>1</b>   | <b>0</b>   |